



Fornos e fogões a gás de uso doméstico – Visão da ABRAC – Organismos de Avaliação da Conformidade

Arnaldo Barbulio Filho

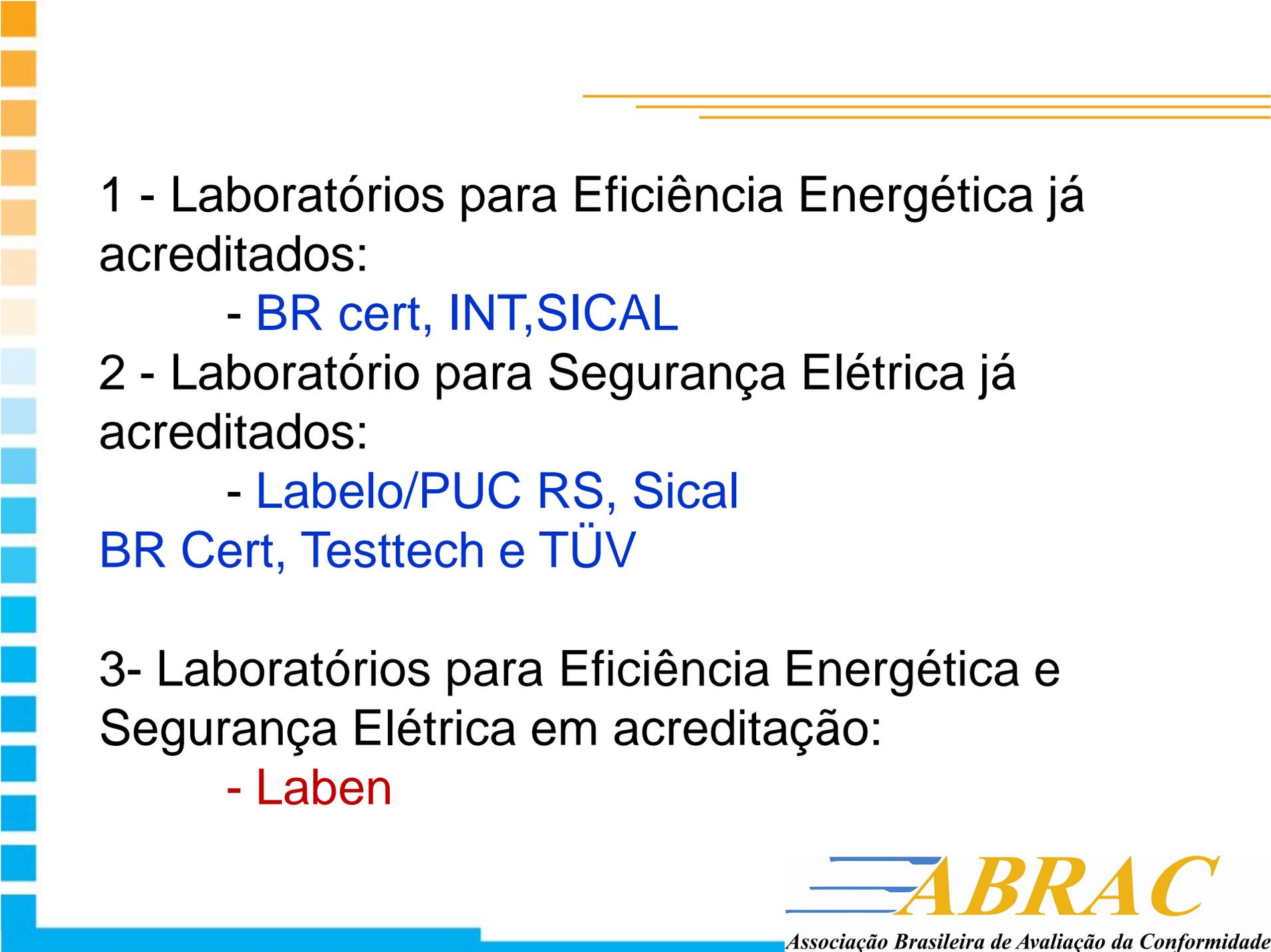


1- laboratórios para Eficiência Energética e segurança já acreditados e quais estão em processo de acreditação.

2- OCPs já acreditados, ou em acreditação:

3- problemas enfrentados pelos OCPs;

4- oportunidades de melhoria para o referido programa;



1 - Laboratórios para Eficiência Energética já acreditados:

- BR cert, INT, SICAL

2 - Laboratório para Segurança Elétrica já acreditados:

- Labelo/PUC RS, Sical

BR Cert, Testtech e TÜV

3- Laboratórios para Eficiência Energética e Segurança Elétrica em acreditação:

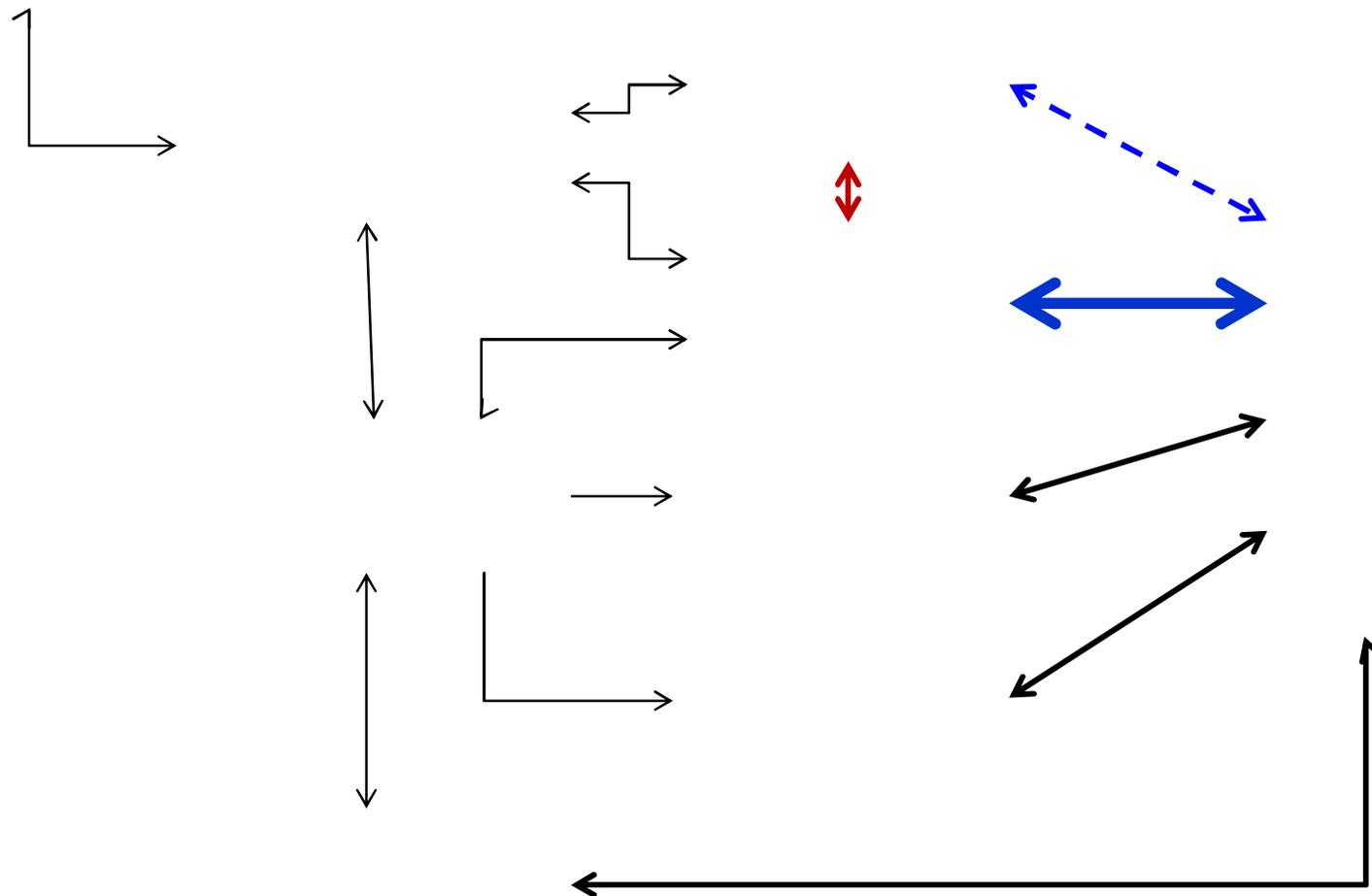
- Laben



OCPs Acreditados

- OCP 0004 – TÜV
- OCP 0005 – ABNT
- OCP 0018 - BVQI
- OCP 0029 – UL
- OCP 0034 – NCC
- OCP 0040 - SGS
- OCP 0093 - MHC

Relacionamento entre atores no processo de certificação



Modelo 5 de certificação

✓ Solicitação

- PET
- Cópia de Contrato de O&M (?)

✓ Família - identificação

- mesma Ufabr, Gas, Queim, Rend, Fornos, Vol, Ind.cons, mesmo aspecto construtivo, comEletr/semC, Piso/Emb,

Modelo 5 de certificação (cont 1)

✓ Plano de Ensaaios

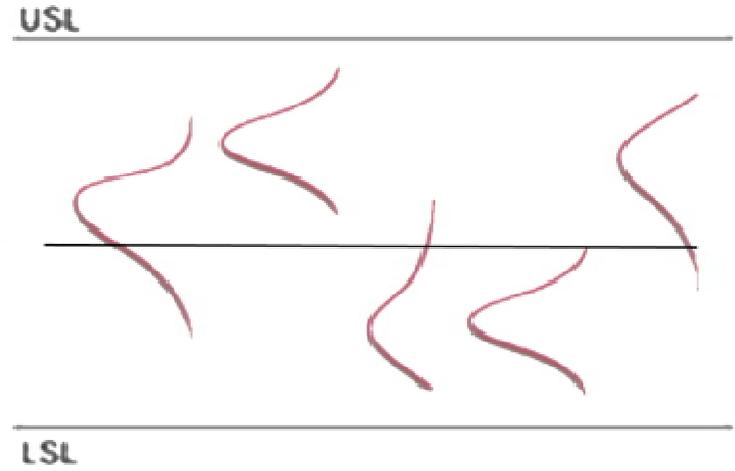
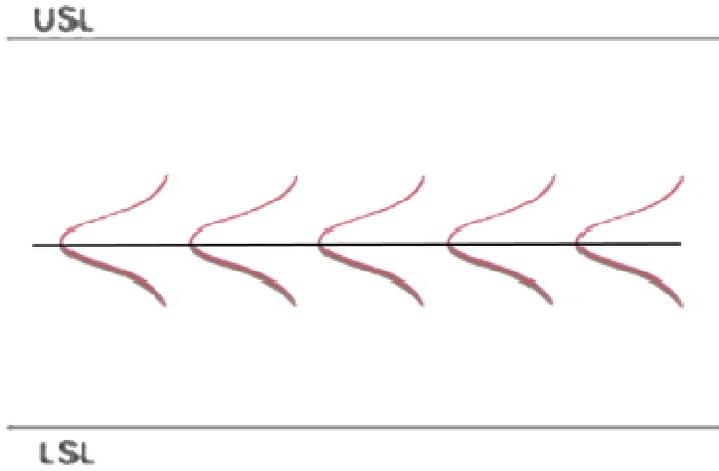
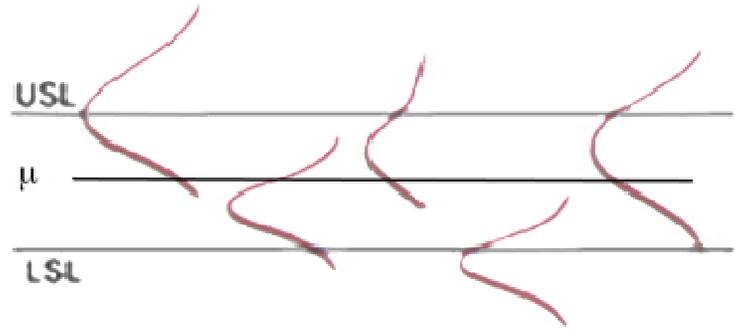
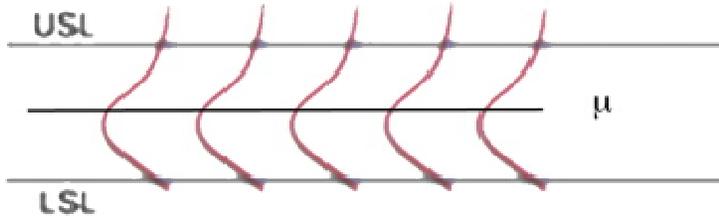
- ensaio de segurança mecânica (13273-1) em 1 amostra
- Eficiência e consumo (13723-2) – 3 amostras
- ensaios de segurança elétrica (60335-2-102)
- (60335-2-6) – 1 amostra
- 6.2.4.1.8 - **ensaaios complementares**
 - Sugestão: - definir situações e respectivos ensaios
 - definir os componentes críticos e ensaios em casos de uso de componentes alternativos
 - Incluir componentes de vedação, peças plásticas

Plano de Ensaio (cont)

- Vidro certificado portaria nº 327/2007;
 - Ensaio conf. 14698 e 13866 (segue RGCP?)
- Liga de Zamac → torques → projeto deve considerar alterações da Liga de Zamac;
- Válvula segur.15076 → como evidenciar?
- Registros/termostatos → não são ensaiados, devem ser certificados.

Contraprova e Testemunha

- ✓ 6.2.4.2.3 Reprovou em qualquer ensaio deve obrigatoriamente repetir todos os ensaios na contraprova e testemunha (???)
- ✓ Permite laboratório de 1ª parte acompanhado pelo OCP



Plano de Ensaio (cont)

- ✓ No anexo D.1.8 consta o item 6.1.4.2 como não aplicável e posteriormente solicita o atendimento aos subitens 6.1.4.2.1, 6.1.4.2.2, 6.1.4.2.3, 6.1.4.2.3.1, 6.1.4.2.3.2 e 6.1.4.2.3.3. Como o item principal (6.1.4.2) foi excluído os laboratórios não estão executando os demais subitens.



ANEXO D.1.17 – Existe um erro onde cita-se no início do parágrafo “Quando aplicável, para o ajuste de **pressão**” na realidade deveria ser “Quando aplicável, para o ajuste de **potência**” pois é a potência que realmente deve ser ajustada.

Anexo D1.27 - nota 2. “Quando utilizar termômetro de vidro para os ensaios de rendimento, aplicar o fator de correção de imersão para a temperatura conforme **anexo**”. Porém, **Não existe nenhum anexo no RAC descrevendo qual fator de correção utilizar.**

Modelo 5 de certificação (cont 2)

- ✓ Auditoria Fabrica
- ✓ Emissão do certificado
 - Validade de 5 anos
- ✓ Registro do Produto
- ✓ Manutenção - 12 meses
 - Auditoria de Fabrica
 - Ensaaios em 20% das famílias
 - Documento formal do OCP que comprove que a manutenção do certificado foi realizada

	portaria 400	portaria 496
fabricados e importados conf RAC, exceto 6.2.4.1.4 e registrados	01/08/2014	10/10/2015
comercializados no mercado nacional, por fabricantes e importadores, conf RAC, exceto 6.2.4.1.4 e registrados	01/08/2015	10/10/2016
comercializados no mercado nacional, (exceto por fabricantes e importadores), conf RAC, exceto 6.2.4.1.4 e registrados	01/08/2016	10/10/2017
fabricados e importados conf com 6.2.4.1.4	01/01/2017	01/01/2017
comercializados no mercado nacional por fabricantes importadores conf 6.2.4.1.4	01/07/2017	01/07/2017
comercializados no mercado nacional (exceto por fabricantes importadores) conf 6.2.4.1.4	01/07/2018	01/07/2018
revogar a portaria 18 e portaria 430	01/08/2016	10/10/2017

Certificados

- ✓ Os Certificados devem ser emitidos a tempo de registrá-los até 10/10/2015.
Ex: 20/09/2015
- ✓ Texto padrão: o produto atende à portaria 400/2012 com exceção aos requisitos do item 6.2.4.1.4 do RAC anexo.
 - (conforme texto da portaria 496/2013)
 - Atende as normas X, Y, Z ...

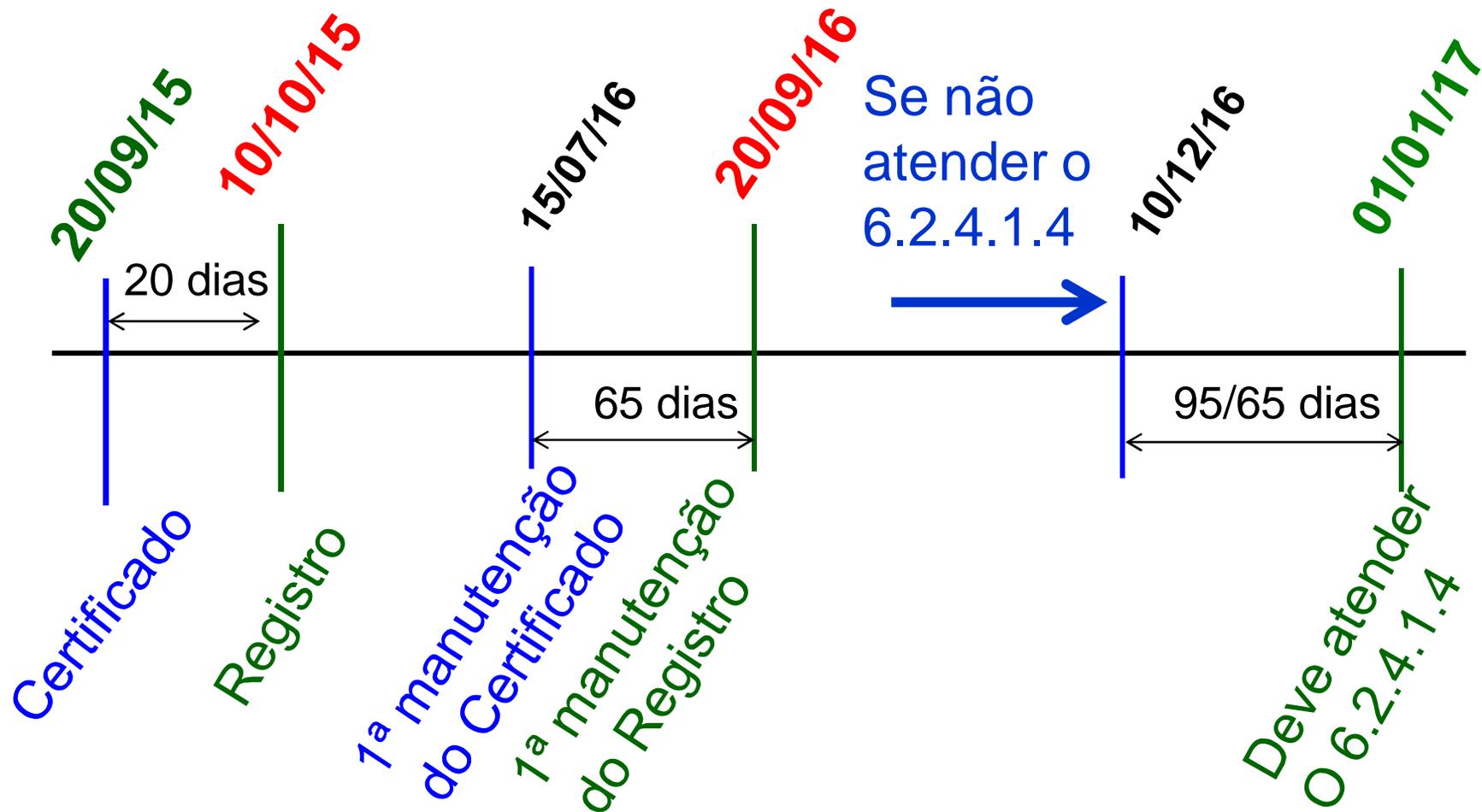
Certificados

- ✓ Os Certificados devem ser emitidos a tempo de registrá-los até 01/01/2017. Ex: 10/12/2016.
- ✓ Texto padrão: o produto atende à portaria 400/2012
 - Atende as normas X, Y, Z

Transição

- ✓ Deve mudar o código do produto → que implica em novo certificado.
- ✓ Os certificados emitidos com a exceção no 6.2.4.1.4 deixam de ser válidos em 01/01/2017
 - portaria 430 é revogada em 10/10/2017 e os produtos no mercado tem prazo até 07/18 ?

Prazos Finais – Ex. do 1º ciclo de certificação



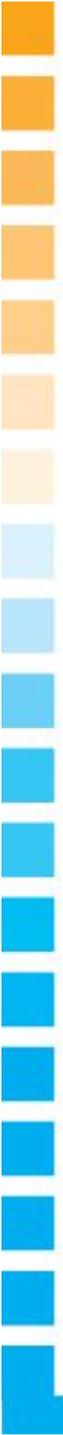
Tempo para certificação / manutenção

Atividade	Responsável	tempo	acumulado
Solicitação orçamento	OCP + Lab	10 dias	10 dias
Aprovação do orçamento	Fabricante	10 dias	20 dias
Agendar e Executar Auditoria	OCP + Fabric	20 dias	40 dias
Enviar amostras	Fabricante	5 dias	45 dias
Execução dos ensaios	Lab	30 dias	75 dias
Análise + Ação Corretiva	Fabricante	30 dias	105 dias
Solicit. orçamento + aprovação	OCP + Lab	10 dias	115 dias
Agendar e Executar a coleta	OCP	10 dias	125 dias
Envio de amostras	Fabricante	5 dias	130 dias
Agenda e realização do ensaio	Lab	20 dias	150 dias
Análise e certificado	OCP	10 dias	160 dias



Pontos importantes da preparação da fábrica

- ✓ Bom projeto, bom planejamento do processo
- ✓ Organização, limpeza, simplicidade
- ✓ Pessoas treinadas (sabem o que estão fazendo) e bem lideradas
- ✓ Equipamentos de teste bem cuidados, calibrados e “verificação” antes de usar.
- ✓ Cumprir os procedimentos – Registros
- ✓ Domínio dos materiais e do processo



Pontos importantes da preparação da fábrica (cont 1)

- ✓ Estabilidade do processo → produto idêntico ao certificado ao longo do tempo
- ✓ Capacidade de Reação
 - Às não conformidades internas
 - Às reclamações dos clientes
 - Alterações do produto
 - Rastreabilidade do nº de série ao componente