ESCOPO DA ACREDITAÇÃO – ABNT NBR ISO/IEC 17025 – ENSAIO

Norma de Origem: NIT-DICLA-016	Folha: 1	Total de Folhas: 2

RAZÃO SOCIAL/DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO

MCO MANUTENÇÃO E COMÉRCIO LTDA - EPP / M.C.O
LABORATÓRIO DE CALIBRAÇÃO E ENSAIOS

ACREDITAÇÃO Nº	TIPO DE INSTALAÇÃO
CRL 1324	**INSTALAÇÃO PERMANENTE**

ÁREA DE ATIVIDADE / PRODUTO	CLASSE DE ENSAIO / DESCRIÇÃO DO ENSAIO	NORMA E /OU PROCEDIMENTO
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS	**ENSAIOS MECÂNICOS**	
VALVULA DE SEGURANÇA E/OU ALIVIO	Ensaio de abertura, de fechamento e estanqueidade. Faixa de - 89,63 kPa até 98,07MPa	Procedimento MAC-02.14
VALVULA DE ALÍVIO DE PRESSÃO / VÁCUO (PRINCÍPIO PESO MORTO E/OU MOLA)	Ensaio de abertura e estaquiedade. Faixa de -89,63 kPa até 3,45 MPa	Procedimento MAC-02.20
	Ensaio de curva de pressão x vazão	Procedimento MAC 02.20
PRESSOSTATO	Ensaio de acionamento e desacionamento Faixa de 0,39 kPa até 98,07 MPa	Procedimento MAC-02.18
VACUOSTATO	Ensaio de acionamento e desacionamento Faixa de -89,63 kPa até -0,1 kPa	Procedimento MAC-02.18

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

_____ **Em, 02-01-2024**

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO – ABNT NBR ISO/IEC 17025 - ENSAIO

Norma de Origem: NIT-DICLA-016	Folha: 2

ACREDITAÇÃO Nº	TIPO DE INSTALAÇÃO
CRL 1324	**INSTALAÇÃO DE CLIENTE**

ÁREA DE ATIVIDADE / PRODUTO	CLASSE DE ENSAIO / DESCRIÇÃO DO ENSAIO	NORMA E /OU PROCEDIMENTO
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS	**ENSAIOS MECÂNICOS**	
VALVULA DE SEGURANÇA E/OU ALIVIO	Ensaio de abertura, de fechamento e estanqueidade. faixa de - 89,63 kPa até 98,07MPa	Procedimento MAC-02.14
VALVULA DE ALÍVIO DE PRESSÃO / VÁCUO (PRINCÍPIO PESO MORTO E/OU MOLA)	Ensaio de abertura e estaquiedade. faixa de -89,63 kPa até 3,45 MPa	Procedimento MAC-02.20
PRESSOSTATO	Ensaio de acionamento e desacionamento faixa de 0,39 kPa até 98,07 MPa	Procedimento MAC-02.18
VACUOSTATO	Ensaio de acionamento e desacionamento faixa de -89,63 kPa até -0,1 kPa	Procedimento MAC-02.18
Medidor de nível por radar	Ensaio do Sistema Automático de Medição de Nível por trena e quantificação faixa 150 mm á 25000 mm.	Procedimento MAC-02-24