



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO – ABNT NBR ISO/IEC 17025 – ENSAIO

Norma de Origem: NIT-DICLA-016

Folha: 1

Total de Folhas: 3

RAZÃO SOCIAL/DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO

SGS DO BRASIL LTDA / SGS DO BRASIL LTDA

ACREDITAÇÃO Nº	TIPO DE INSTALAÇÃO	
CRL 1126	INSTALAÇÃO PERMANENTE	
ÁREA DE ATIVIDADE / PRODUTO	CLASSE DE ENSAIO / DESCRIÇÃO DO ENSAIO	NORMA E /OU PROCEDIMENTO
METALURGIA	ENSAIOS MECÂNICOS	
MATERIAIS FERROSOS, NÃO FERROSOS E JUNTAS SOLDADAS	Determinação de propriedades mecânicas à tração a temperatura ambiente Faixa: de 0,05kN a 280kN	ASTM A 370:2017 ASTM E 8/E8M:2016 ABNT NBR ISO 6892-1 EN 2015 ASME II PART C:2015 AWS D1.1/D1.1M:2015 ASME IX:2015
	Ensaio de Dobramento Faixa: 0 a 180°	ASTM A 370:2017 AWS D1.1/D1.1M:2015 ASME II PART C:2015 ASME IX:2015
	Determinação de resistência ao impacto Charpy Faixa de Temperatura: (-196)°C até a Temperatura Ambiente Faixa: 0 a 300J	ASTM A 370:2017 ISO 148-1:2016 AWS D1.1/D1.1M:2015 ASME II PART C:2015 ASME IX:2015
	Determinação de inclusões não metálicas por micrografia	ASTM E 45:2013 ISO 4967:2013
	Determinação do tamanho de grão de materiais metálicos e não metálicos por metalografia	ASTM E112:2013 ISO 643:2012
	Determinação da microestrutura da grafita nos ferros fundidos.	ASTM A247:2016a ISO 945-1:2008E (2010)
	Determinação da porcentagem das fases constituintes em microestruturas por contagem de ponto manual e por análise de imagem automática	ASTM E 562:2011 ASTM E 1245-03 (2016)
	Ensaio metalográfico para análise macrográfica	ASTM E 381:2017 AWS D1.1/D1.1M:2015 ASME IX:2015

“Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente”

Em, 11/05/2018

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO – ABNT NBR ISO/IEC 17025 - ENSAIO

Norma de Origem: NIT-DICLA-016

Folha: 2

ACREDITAÇÃO Nº	TIPO DE INSTALAÇÃO	
CRL 1126	INSTALAÇÃO PERMANENTE	
ÁREA DE ATIVIDADE / PRODUTO	CLASSE DE ENSAIO / DESCRIÇÃO DO ENSAIO	NORMA E /OU PROCEDIMENTO
<u>METALURGIA</u>	<u>ENSAIOS MECÂNICOS</u>	
MATERIAIS FERROSOS, NÃO FERROSOS E JUNTAS SOLDADAS	Determinação de Dureza Rockwell Rockwell (HRC) – 150 kgf Rockwell (HRB) – 100 kgf	ASTM E 18:2016 ABNT NBR NM ISO 6508-1:2008 ASTM A 370:2017
	Determinação de Microdureza Vickers Vickers (HV) = HV0.3, HV0.5, HV1	ASTM E384:2016 ABNT NBR NM ISO 6507-1:2008(2010)
	Determinação de Dureza Vickers Vickers (HV) = HV3, HV5, HV10	ASTM E384:2016 ABNT NBR NM ISO 6507-1:2008(2010)
<u>METALURGIA</u>	<u>ENSAIOS QUÍMICOS</u>	
LIGAS METÁLICAS EM AÇOS INOXIDÁVEIS	Análise química de elementos químicos por espectrometria de emissão óptica	ASTM A751: 2014a ASTM E1086:2014
	Carbono- C - Faixa: 0,023 – 0,404%	
	Silício- Si - Faixa: 0,33 – 1,34%	
	Manganês- Mn - Faixa: 0,33 – 1,94%	
	Fósforo- P - Faixa: 0,025 – 0,043%	
	Enxofre- S - Faixa: 0,007 – 0,032%	
	Cromo- Cr - Faixa: 11,04 – 20,68%	
	Níquel- Ni - Faixa: 0,28 – 11,75%	
	Molibdênio- Mo - Faixa: 0,06 – 3,86%	
	Cobre- Cu - Faixa: 0,06 – 0,67%	
	Alumínio- Al - Faixa: 0,001 – 0,077%	
	Vanádio- V - Faixa: 0,03 – 0,07%	
	Nióbio- Nb - Faixa: 0,009 – 0,019%	
	Titânio- Ti - Faixa: 0,002 – 0,017%	
	Tungstênio- W - Faixa: 0,01 – 0,08%	
	Chumbo- Pb - Faixa: 0,013 – 0,018%	
	Estanho- Sn - Faixa: 0,005 – 0,021%	
	Boro- B - Faixa: 0,0005 – 0,0019%	
	Zircônio- Zr - Faixa: 0,002 – 0,003%	

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO – ABNT NBR ISO/IEC 17025 - ENSAIO

Norma de Origem: NIT-DICLA-016

Folha: 3

ACREDITAÇÃO Nº	TIPO DE INSTALAÇÃO	
CRL 1126	INSTALAÇÃO PERMANENTE	
ÁREA DE ATIVIDADE / PRODUTO	CLASSE DE ENSAIO / DESCRIÇÃO DO ENSAIO	NORMA E /OU PROCEDIMENTO
METALURGIA	ENSAIOS QUÍMICO	
MATERIAIS METÁLICOS EM AÇO CARBONO E BAIXA LIGA	Análise química de elementos químicos por espectrometria de emissão óptica	ASTM A751: 2014a ASTM E415: 2017
	Carbono- C - Faixa: 0,19 – 1,11%	
	Silício- Si - Faixa: 0,18 – 0,30%	
	Manganês- Mn - Faixa: 0,32 – 0,94%	
	Fósforo- P - Faixa: 0,006 – 0,024%	
	Enxofre- S - Faixa: 0,005 – 0,030%	
	Cromo- Cr - Faixa: 0,23 – 1,75%	
	Níquel- Ni - Faixa: 0,01 – 1,98%	
	Molibdênio- Mo - Faixa: 0,01 – 1,98%	
	Cobre- Cu - Faixa: 0,02 – 0,24%	
	Alumínio- Al - Faixa: 0,012 – 0,030%	
	Vanádio- V - Faixa: 0,001 – 0,013%	
	Nióbio- Nb - Faixa: 0,001 – 0,002%	
	Tungstênio- W - Faixa: 0,002 – 0,004%	
	Chumbo- Pb - Faixa: 0,001 – 0,002%	
	Estanho- Sn - Faixa: 0,003 – 0,013%	
XXXX	XXXXXXXX	XXXXX