



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025 CALIBRAÇÃO

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 1 / 3

RAZÃO SOCIAL / DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO

Mecapres Indústria e Comércio de Meios de Controle Ltda. / Mecapres Indústria e Comércio de Meios de Controle Ltda.

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
198	DIMENSIONAL	(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	FAIXA	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE ÂNGULO		
Nível de Bolha	10 mm/m	0,01 mm/m
Nível Eletrônico	500 mm/m	0,004 mm/m
INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO		
Calibrador de Relógio Comparador / Apalpador	até 25 mm	0,0008 mm
Cintel	Até 2000 mm	0,01 mm
Comparador de Diâmetros Internos	até 400 mm	0,0025 mm
Gabarito de Raio	Até 2000 mm	0,0005 mm
Medidor de Altura	Até 600 mm	0,003 mm
Medidor de Espessura com Relógio Comparador	Até 100 mm	0,001 mm
Micrômetro Externo	Até 300 mm	0,001 mm
Micrômetro Interno de 3 pontas	até 200 mm	0,0025 mm
Paquímetro	Até 2000 mm	0,01 mm até 0,06 mm
Relógio Apalpador	Até 3 mm	1,0 µm
Relógio Comparador	Até 100 mm	1,0 µm
Tambor Micrométrico	Até 50 mm	0,9 µm
Trena	até 5000 mm	0,2 mm

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%.
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

Em, 07/08/2018

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025
CALIBRAÇÃO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 2 / 3

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
198	DIMENSIONAL	(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	FAIXA	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
MÁQUINAS DE MEDIÇÃO Máquina de Medição Linear	até 600 mm	0,2 + (L/1000) µm, sendo L em mm
MEDIÇÃO DE PEÇAS DIVERSAS E COMPONENTES Medição de Forma, Posição e Orientação em Peças Diversas	Parâmetros: retitude, planeza, circularidade, cilindridade, perfil de linha, perfil de superfície, posição de um elemento, concentricidade, coaxialidade, simetria, paralelismo, perpendicularidade e Inclinação Até 2000 mm	0,002 mm
Medições Lineares em Peças Diversas e Componentes	Até 2000 mm	0,5 µm
PADRÕES DE COMPRIMENTO Arame para Medição de Roscas	até 15 mm	0,0006 mm
Calibrador Anel Liso Cilíndrico	Diâmetro 2 mm até 200 mm	[0,8 + (L/500)]µm, sendo L em mm
Calibrador Tampão Liso Cilíndrico	1 mm até 200 mm	0,6 µm
Haste Padrão	Até 600 mm	[0,4 + (L/1000)]µm, sendo L em mm
PADRÕES E GABARITOS PARA ROSCA Calibrador Anel Roscado Cilíndrico	4 mm até 200 mm	0,003 mm
Calibrador Tampão Roscado Cilíndrico	Até 200 mm	0,002 mm
Calibrador Tampão Roscado Cônico	até 100 mm	0,0035 mm / 3'

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%.
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025
CALIBRAÇÃO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 3 / 3

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
198	DIMENSIONAL	(realizados nas instalações do cliente)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	FAIXA	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO Braço Articulado de Medição	alcance de raio: 1500 mm	0,005 mm
Gabarito de Raio	Até 3000 mm	0,002 mm
MÁQUINAS DE MEDIÇÃO Máquina de Medição Linear	até 600 mm	[0,2 + (L/1000)] µm, sendo L em mm
Máquina de Medição por Coordenadas	até 2000 mm	0,005 mm
Microscópio	até 600 mm	Linear = 0,001 mm Angular = 2'
Projetor de Perfil	até 600 mm	Linear = 0,002 mm Angular = 2' Ampliação = 0,15%
MEDIÇÃO DE PEÇAS DIVERSAS E COMPONENTES Medição de Forma, Posição e Orientação em Peças Diversas	Parâmetros: retitude, planeza, circularidade, cilindricidade, perfil de linha, perfil de superfície, posição de um elemento, concentricidade, coaxilidade, simetria, paralelismo, perpendicularidade e Inclinação Até 3000 mm	0,002 mm
Medições Lineares em Peças Diversas e Componentes	até 3000 mm	0,002 mm
PADRÕES DE FORMA, POSIÇÃO E ORIENTAÇÃO Desempeno	até 5000 mm	0,0025 mm

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%.
- > A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"